

## Erfolgsbericht

# Ideenschmiede aus der Praxis

*Kundenspezifische Anforderungen umzusetzen, bringt das Produkt weiter.*

Die in Krefeld ansässige Firma ATR Industrie-Elektronik GmbH, eine Tochter der Siempelkamp-Gruppe, ist seit über 40 Jahren Spezialist für die Fertigung von Schaltanlagen. Auf einer Fertigungsfläche von 2.500 m<sup>2</sup> werden Schaltanlagen für den deutschen und internationalen Markt in Einzel- und Serienfertigung hergestellt.

Hohe Ausfallsicherheit und geringer Wartungsbedarf der im weltweiten Einsatz befindlichen Produkte sind ein Merkmal für den hohen Qualitätsstandard.



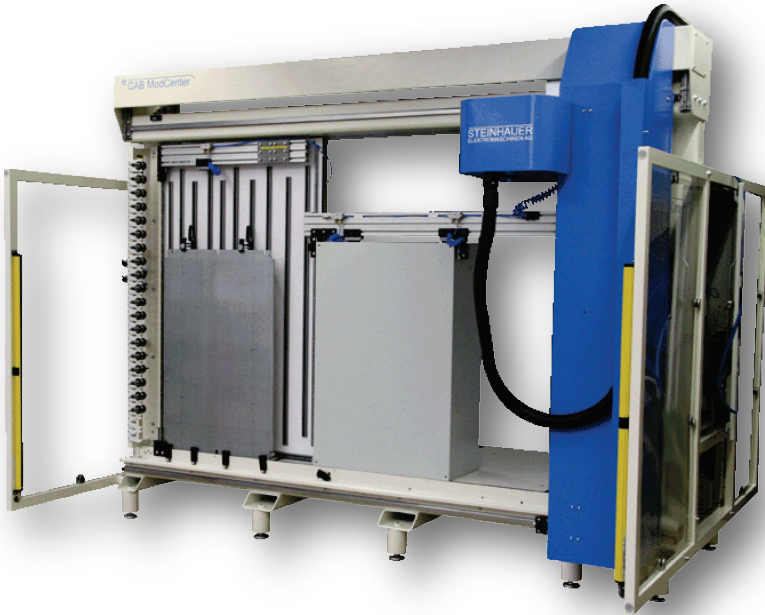
**ATR**



Weiterhin entwickelt und produziert die ATR elektronische Baugruppen für die Mess-, Steuer- und Regeltechnik, die in nahezu allen Industriezweigen erfolgreich eingesetzt werden. Das Serienprogramm wird ständig aktualisiert und erweitert.

Auch kundenspezifische Lösungen wie Derivate von Seriengeräten und Sonderentwicklungen gehören zum täglichen Geschäft. Mit Kompetenz und Erfahrung werden individuelle Hard- und Softwarelösungen für höchst zuverlässige Industrieelektronik erarbeitet und umgesetzt.

Schon im Jahre 1999 dachte man im Hause ATR, damals noch in Viersen ansässig, über eine durchgängige Planung und Fertigung im Schaltschrankbau nach. Auf der Softwareseite gab es schon Vorlagen, die eine Planung mit hoher Detailtiefe ermöglichten. Nun galt es die vorhandenen Daten in ein Maschinenprogramm zu bringen. Diese Forderung war nur mit einer STEINHAUER Maschine und entsprechender Software möglich. Der STEINHAUER Bohrautomat GS2216 wurde im Dezember 2000 ausgeliefert und versieht heute noch seinen Dienst.



Ein weiterer Entwicklungssprung folgte dann 2006 mit der Anschaffung des STEINHAUER Bearbeitungszentrums °CAB WorkCenter und des Zuschneidesystems °CAB

NC-Cut. Nun konnten auch geschlossene Gehäuse als Einzelstücke oder in Kleinserien gefertigt werden. Durch die höhere Drehzahl der Werkzeugspindel konnten größere Aufträge abgearbeitet werden. Der STEINHAUER °CAB NC-Cut erleichtert den Zuschnitt von Kabelkanälen und Profilschienen und reduziert somit den Verschchnitt.

Die aktuelle Neuerung ist das °CAB ModCenter, welches seit 2010 den Maschinenpark abrundet. Hier wurden einzeln zuschaltbare Spannelemente eingesetzt, die das Aufspannen der Werkstücke erheblich erleichtern. Durch den Einsatz einer Betriebsdatenerfassung können die Maschinen effektiv genutzt werden.

Zubehör, welches heute zum Standard im STEINHAUER Programm gehört, nahm bei der Firma ATR seine Anfänge, beispielsweise der Flanschplattenhalter, mit dem mehrere Flanschplatten in einem Arbeitsgang gefertigt werden können.

### ATR Industrie-Elektronik GmbH

Geschäftsführung: Dipl.-Kfm. (FH) Timo Amels  
Siempelkampstr. 50  
47803 Krefeld  
Tel: 02151 / 926100  
Fax: 02151 / 926101  
E-mail: info@atrie.de  
Internet: <http://www.atrie.de>

